

## Öl-Wasser-Warngerät ÖWU



### Benefits

- Kombisonde zur Unterscheidung des Leckagemediums Öl und Wasser
- Für Lagerräume, Domschächte, Auffangwannen und Pumpen
- Mit Fail-Safe-Modus
- Mit optischem/akustischem Alarm, Prüf-/Quittiertaste und Relaisausgang



### Anwendung

Zur optischen und akustischen Meldung von Flüssigkeiten mit Flammpunkt  $> 55^{\circ}\text{C}$ . Geeignet für die Medien Wasser, Heizöl, Dieselmotorkraftstoff oder dünnflüssige Schmieröle, Motoren-, Getriebe- oder Hydrauliköle, Pflanzen- und Transformatorenöle. Getrennte Erkennung von elektrisch leitfähigen und nicht leitfähigen Flüssigkeiten.

### Ausführungen

|                            | Art.-Nr. |
|----------------------------|----------|
| Öl-Wasser-Warngerät ÖWU    | 40028    |
| EnOcean®-Funkmodul TCM 320 | 78082    |

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

### Beschreibung

Warngerät im Wandaufbaugeschäft zur rechtzeitigen Meldung von Flüssigkeitsansammlungen. Das ÖWU besteht aus einem Signalteil mit optischem/akustischem Alarm, Prüf-/Quittiertaste, zwei Relaisausgängen sowie einer Kombisonde mit optoelektronischem und konduktivem Sensor. Ein integrierter Mikroprozessor zeigt an, ob Wasser oder Öl ansteht. Die Sonde wird am zu überwachenden Objekt an die tiefste Stelle montiert. Bei Kontakt mit der ausgelaufenen Flüssigkeit wird Alarm ausgelöst. Der akustische Alarm kann mit der Quittiertaste beendet werden. Der optische Alarm endet nach Beseitigung des Leckagefalls. Die Prüftaste ermöglicht eine Funktionskontrolle durch Simulieren des Alarmfalles. Über die beiden potenzialfreien Relaiskontakte können zusätzliche externe Signalgeber oder Zusatzalarmgeräte angebunden werden, z. B. 1 Relais für Wasseralarm und 1 Relais für Ölalarm. ÖWU verfügt über einen „Fail-Safe-Modus“ für den ausfallsicheren Betrieb. Die Warngeräte sind mittels Montagerahmen für Schalltafeleinbau geeignet. Für raue Einsatzbedingungen ist ein Dichtungssatz (IP 54) erhältlich. Warngeräte mit EnOcean-ready-Kennzeichnung ermöglichen eine nachträgliche, drahtlose Einbindung in Ihre vorhandene Gebäudeautomation, z. B. AFRISO Smart Home. Dazu wird das EnOcean®-Funkmodul auf die EnOcean®-Schnittstelle (Geräteplatine) aufgesteckt. Durch den Einsatz des AFRISOhome Gateways, in Kombination mit weiteren AFRISO Smart-Home-Produkten mit EnOcean®-Funktechnologie, stehen viele individuelle, selbst konfigurierbare und erweiterbare Möglichkeiten zum Schutz von Gebäuden zur Verfügung.



## Technische Daten

### Temperatureinsatzbereich

Medium: 5/50 °C  
Umgebung: -10/+60 °C  
Lagerung: -10/+60 °C

### Sonde

B x H x T: 40 x 300 x 55 mm  
Kabellänge: 1,5 m  
Max. Länge: 50 m, abgeschirmt

### Versorgungsspannung

AC 100 – 240 V

### Nennleistung

6 VA

### Schaltausgang

Relaiskontakt: 1 potenzialfreier Wechsler (Wasseralarm), 1  
potenzialfreier Wechsler (Ölalarm)  
Kontaktbelastung: Max. AC 250 V, 2 A

### Alarmton

Min. 70 dB(A)

### Gehäuse

Wandaufbaugeschä-  
se aus schlagfestem  
Kunststoff (ABS)  
B x H x T: 100 x 188 x 65 mm  
Gewicht: 500 g  
Schutzart: IP 40 (EN 60529)

### Lieferumfang

- Signalteil
- Wandschienen Sonde ÖWU

### Option

- EnOcean®-Funkmodul (nachrüstbar)